

Linha Flexo Laminação (FL)



Apresentação *Linha de tintas a base de solventes, destinadas aos sistemas flexográficos para impressão nos seguintes substratos: PP, BOPP, PET, PE.*

Especificações Aspecto: Líquido.
Viscosidade padrão a 25° C: 25 a 35 segundos, copo (ZANH 2).
Secagem: Diversas.

Armazenamento Manter em local seco e arejado.
Manter o balde bem fechado para melhor preservação das características.
Validade: Mantém suas características originais por 6 meses, se armazenada em condições adequadas.

Características

- Possui boa aderência sobre os substratos de PP, BOPP e PET.
- Os valores de força de delaminação variam com o tipo e gramatura do adesivo e do tipo de substrato utilizados.
- Excelente printabilidade em alta lineatura e velocidade de máquina.
- Alta compatibilidade com solventes diversos.
- Pode ser utilizada em impressão externa, quando aditivada de 1 a 3% de promotor, e de 3 a 6% de aditivo slip.

Aplicação Indicada para impressão interna de embalagens laminadas em diversos seguimentos como; arroz, salgadinhos, café, agrotóxicos, etc.

Manuseio Antes de adicionar a tinta ao sistema de impressão, deve-se agitar por cerca de 3 minutos para promover total homogeneização.

Produtos Auxiliares

Acelerador: Utilizado para acelerar a secagem da tinta conforme necessidade de impressão.

Retardador: Utilizado para retardar a secagem da tinta conforme necessidade de impressão. Não é indicado utilizar quantidade maior que 5% do volume total da tinta.

Verniz de Corte: Utilizado para diminuir a intensidade (poder de cobertura) da tinta sem alterar as propriedades químicas da mesma.